



transmatic

Heat Seal Machines

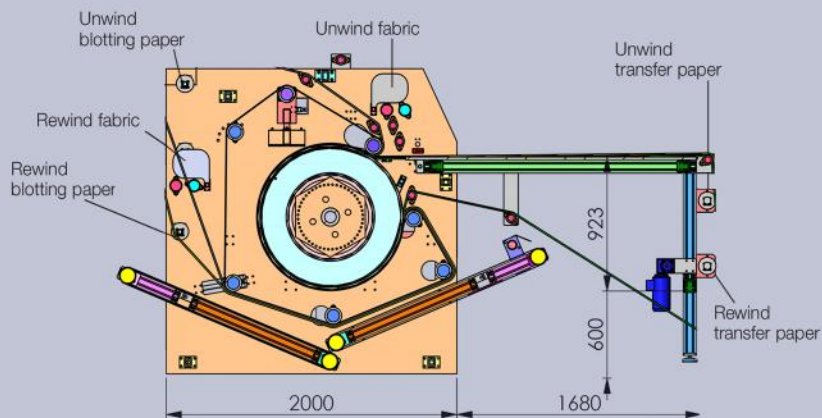
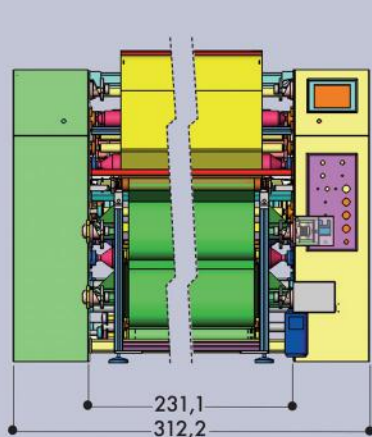
**Sublimation printer
of material
in pieces and rolls
high productivity**



65100 SPORT RACE

Cylinder Ø 100cm

65100 SPORT RACE



I Dati tecnici:

- Nastro caricatore con controllo indipendente per caricare pezzi pre-tagliati con 2 opzioni (in continuo o singolo)
- Sistema di riscaldamento ad olio per una perfetta distribuzione del calore
- Cilindro riscaldato 39"/100 cm. diametro calandra
- Velocità nastro di 4,3 mt/min lineari (4,7 yd/min) con un tempo di stampa di 40 secondi
- Larghezza del nastro 190 cm. (77") con una stampa utile di 180 cm. (72")
- Sistema Guida elettro pneumatica del feltro
- Le Barre di trasporto in alluminio ultraleggero, permettano un caricamento facile
- Barra di sicurezza con inversione di marcia
- Separatore ad aria automatico della carta evita stampa "sdoppiata"
- 2 Nastri trasportatori in uscita raffreddano e portano i pezzi stampati sul retro della macchina per staccarli
- 3 stazioni di avvolgimento indipendentemente controllati e 3 stazioni di svolgimento per la carta, tessuti e carta di protezione
- Sistema automatico di spegnimento macchina dopo raffreddamento del feltro
- Controllo di velocità variabile
- Controllo della temperatura attraverso un solo termostato con sistema proporzionale, che permette un notevole risparmio energetico
- Sistema di sicurezza con manovella manuale in caso di blackout
- Cilindro riscaldato con olio diatermico
- Touch screen di controllo

Profondità macchina	387 CM
Lunghezza macchina	312 CM
Altezza macchina	195 CM
Lunghezza nastro	190 CM / 77"
Velocità nastro	4,3 mt/min 4,7 yd/min
Potenza installata	69 kw - 300 A - 380 V+N
Consumo	23 kw/h - 95 A
Peso netto	4500 kg / 9900 lbs

UK Technical data:

- Belt feeding system with independent drive for feeding cut parts and with 2 options (runs continuously or intermittently)
- Oil heated drum system delivering perfectly controlled heat
- 2-mode loading conveyor (runs continuously or intermittently with a flip of the switch)
- 39"/100 cm dia.) oil heated drum for high production
- Belt speeds of 4,3 mt/min. linear (4,7 yd/min.) respectively of 40 second dwell time
- 77" (190 cm) wide Nomex felt for 72" (180 cm) wide printing
- Electro pneumatic belt steering system
- Light weight Aluminium body air shafts (allows easy carrying)
- Safety bar with reverse control
- 1 teflon input conveyor
- 2 exit cooling conveyors cools and take printed parts to the back side for stacking
- Automatic paper separator bar eliminates ghosting caused by paper shifting or fabric shrinkage
- Transfer paper unwind
- Three independently controlled unwind and 3 rewind stations for roll to roll printing
- Automatic Cool down System
- Adjustable digital speed system
- A proportional working thermostat regulates the temperature with a remarkable energy saving
- Safety system with manual handle in case of black out
- Heated cylinder with diathermic oil
- Touch screen panel

Machine width	387 CM
Machine length	312 CM
Machine height	195 CM
Belt width	190 CM / 77"
Belt speed	4,3 mt/min 4,7 yd/min
Installed power	69 kw - 300 A - 380 V+N
Average consumption	23 kw/h - 95 A
Net weight	4500 kg / 9900 lbs

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi e soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.

All data and technical features are purely indicative and subject to changes without prior notice.

D Technische Daten:

- Laufband mit einer unabhängigen Führung für geschnittene Teile mit 2 Optionen (durchlaufend oder stepp wise)
- Ölbeheiztes Kalendersystem zur perfekten Temperaturregulierung
- Einlaufband mit Dauerbetrieb oder Einzelbestückung 39"/100 cm Ölkalender
- Laufbandgeschwindigkeit von 4,3 mt/min. linear (4,7 yd/min.) mit einer Uebertragungszeit von 40 Sekunden
- 77" (190) Nomexband mit einem effektiven Druckbreite von 72" (180 cm)
- Elektropneumatische Aluminiumhalterungen (einfaches Bestücken)
- Sicherheitskontrolle mit "Rueckwertgang"
- Automatischer Papiertrenner verhindert Schattendruck
- 2 Auslaufbänder kühlen und transportieren die bedruckten Teile auf die Maschinenrückseite
- Transferpapierabrollvorrichtung
- 3 unabhängige Abroll- und 3 Aufrollvorrichtungen fuer Papier, Material und Schutzpapier
- Automatische Abkuehlvorrichtung der Maschine
- Einstellbare digitale Geschwindigkeitskontrolle
- Ein proportional funktionierendes thermostat reguliert die temperatur mit erheblicher energieeinsparung
- Sicherheitssystem with handkurbel in falle eines blackout
- Zylinder mit thermischen Öl beheizt
- Kontrollboard in TouchScreen

Maschinenbreite	387 CM
Maschinenlaenge	312 CM
Maschinehoehe	195 CM
Bandbreite	190 CM / 77"
Bandgeschwindigkeit	4,3 mt/min 4,7 yd/min
Leistung	69 kw - 300 A - 380 V+N
Verbrauch ampere	23 kw/h - 95 A
Nettogewicht	4500 kg / 9900 lbs

F Données techniques:

- Bande de chargement à contrôle indépendant pour charger les pièces prédécoupées e avec 2 options (en continu et individuel)
- Système de réchauffage à huile pour une distribution parfaite de la chaleur
- Bande de chargement avec 2 options (en continu et individuel)
- Cylindre chauffé 39" pouces (diamètre calandre 100 cm)
- Vitesse bande 4,3 mt/min. linear (4,7 yd/min.) avec temps d'impression de 40 secondes
- Largeur bande 190 cm (77 pouces) avec impression utile de 180 cm (72 pouces)
- Système de Guidage électropneumatique du feutre
- Les Barres de transport en aluminium ultraléger facilitent le chargement
- Barre de sécurité avec marche arrière
- Séparateur automatique à air du papier pour éviter les impressions "dédoublées"
- 2 Bandes transporteuses à la sortie refroidissent et portent les pièces imprimées à l'arrière de la machine pour les décoller
- 3 postes d'enroulement indépendamment contrôlés et 3 postes de déroulement pour le papier, le tissu et la carte de protection refroidissement du feutre
- Contrôle digitale vitesse variable
- Contrôle de la température avec un seul thermostat avec system proportionnel, qui permet un économie d'énergie considérables
- Système de sécurité avec manivelle manuelle en cas de panne de courant
- Cylindre chauffé avec de l'huile diathermique
- Ecran tactile de contrôle

Profondeur machine	387 CM
Longeur machine	312 CM
Hauteur machine	195 CM
Longeur feutre	190 CM / 77"
Vitesse bande	4,3 mt/min 4,7 yd/min
Puissance installée	69 kw - 300 A - 380 V+N
Consumation	23 kw/h - 95 A
Poids net	4500 kg / 9900 lbs



transmatic s.r.l.

Via Enzo Ferrari, 9/11/13
20824 Lazzate (MB) - ITALY
Tel. +39 02 96329816 - +39 02 96329024
Fax: +39 02 96728422
e-mail: info@transmaticsr.com
web: www.transmaticsr.com